

## UKÁŽKA PREKLADU

### КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА СТАНКА



Крутящий момент от асинхронного двигателя передается посредством клиноременной передачи на шкив входного вала коробки скоростей через муфту. Изменение направления вращения шпинделя осуществляется двумя фрикционными (сцеплениями), установленными на входном валу коробки скоростей. При выключении фрикционов автоматически включается тормоз. Перечень отдельных ступеней частоты вращения шпинделя приведен в диаграмме, которая характерна для нормального ряда оборотов в пределах 10 – 1000 мин<sup>-1</sup>.

Вращательные движения ходового вала и ходового винта передаются с помощью шестерен от шпинделя или от промежуточного вала через сменные зубчатые колеса, а также через зубчатые передачи в резьбонарезной коробке. Шаг резьбы и значения подач устанавливаются согласно таблицам, имеющимся на щитке станка.

Направление подачи суппортов включается рукояткой управления ходами каретки и суппорта, которая находится на фартуке станка.

Ускоренные перемещения поперечного и продольного суппортов обеспечиваются отдельным электродвигателем с постоянной скоростью.

### KINEMATICKÁ SCHÉMA STROJA



Krútiaci moment od asynchrónneho motora je prenášaný z remenice elektromotora klinovými remeňmi na remenicu spojkového hriadeľa prevodovej skrine. Zmena smeru otáčania vretena sa robí zapínaním spojok na spojkovom hriadeľi, pri vypnutých spojkách je zapnutá brzda a vreteno sa neotáča. Prehľad o jednotlivých stupňoch otáčok je v diagramoch.

Diagram platí pre normálny rad otáčok 10 - 1000 min<sup>-1</sup>.

Rotačný pohyb ťažného hriadeľa a vodiacej skrutky je odvodený pomocou ozubených kolies od vretena alebo predlohového hriadeľa cez výmenné kolesá a cez prevody v posuvovej skrini. Veľkosť stúpania závitov a posuv sa nastavuje podľa tabuliek na štítkoch stroja.

Posuv a smer posuvu sa volí súslednou pákou, ktorá je umiestnená na suportovej skrini.

Rýchloposuv priečného a pozdĺžneho suportu má svoj vlastný pohon elektromotorom a jeho rýchlosť je konštantná.