

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRÁBACÍCH CENTIER - SÉRIA SV

Model		SV-850	SV-1000A	SV-1000B	SV-1100A	SV-1100B
Pracovný priestor						
Upínacia plocha stola (dxš)	mm	850 x 650	1120 x 560	1120 x 560	1300 x 700	1300 x 700
Max. zaťaženie stola	kg	1 000	1 000	1 000	1 100	1 100
T - drážky - veľkosť/počet	mm	18 x 5	18 x 5	18 x 5	18 x 5	18 x 5
Pojazdy						
X-os	mm	850	1 020	1 020	1 100	1 100
Y-os	mm	600	600	600	720	720
Z-os	mm	635	635	635	635	635
Vzdialenosť čela vretena od plochy stola	mm	100 - 735	100 - 735	100 - 735	100 - 735	100 - 735
Vreteno						
Max. otáčky	min ⁻¹	8 000	8 000	6 000	8 000	6 000
Výkon motora	kW	7,5 / 11	7,5 / 11	11 / 15	BT/CAT40	BT/CAT50
Upínací kužel		BT/CAT40	BT/CAT40	BT/CAT50	BT/CAT40	BT/CAT50
Pohon		remeň	remeň	remeň	remeň	remeň
Max. otáčky (opcia)	min ⁻¹	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000
	min ⁻¹	12 000	12 000	12 000	12 000	12 000
	min ⁻¹					
Zásobník nástrojov (štandard)						
Počet nástrojov	ks	20	20	24	20	24
Výmena nástroja		vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka
Max. priemer nástroja	mm	100	100	120	100	120
Max. dĺžka nástroja	mm	305	305	305	305	305
Max. hmotnosť včítane držiaku	kg	7	7	15	7	15
Technologické parametre						
Pracovný posuv X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000
Rýchloposuv X, Y, Z	m.min ⁻¹	18/18/18	18/18/18	18/18/18	18/18/18	18/18/18
Hmotnosť	kg	6 800	7 000	7 800	8 300	9 000,000
Inštalovaný príkon	kVA	25	25	25	30	30
Riadiaci systém	Fanuc Siemens Mitsubishi					

V tabuľke sú uvedené iba základné údaje strojov, parametrov, opcií a príslušenstva