

| <b>HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRÁBACÍCH CENTIER - SÉRIA MV</b> |                      |                                |                |                |
|---|----------------------|--------------------------------|----------------|----------------|
| <b>Model</b>  |                      | <b>MV-800</b>                  | <b>MV-1000</b> | <b>MV1400A</b> |
| <b>Pracovný priestor</b>  |                      |                                |                |                |
| Upínacia plocha stola (dxš)                                     | mm                   | 850 x 450                      | 1000 x 500     | 1400 x 620     |
| Max. zaťaženie stola  | kg                   | 350                            | 500            |                |
| T - drážky - veľkosť/počet                                      | mm                   | 18 x 5                         | 18 x 5         |                |
| <b>Pojazdy</b>  |                      |                                |                |                |
| X-os  | mm                   | 800                            | 1 020          | 1 400          |
| Y-os  | mm                   | 450                            | 500            | 650            |
| Z-os  | mm                   | 540                            | 540            | 675            |
| Vzdialenosť čela vretena od plochy stola                        | mm                   | 80 - 620                       | 100 - 640      | 100 - 775      |
| <b>Vreteno</b>  |                      |                                |                |                |
| Max. otáčky   | min <sup>-1</sup>    | 10 000                         | 8 000          | 6 000          |
| Výkon motora  | kW                   | 5,5 / 7,5                      | 7,5 / 11       | 42 309         |
| Upínací kužel   |                      | BT/CAT40                       | BT/CAT40       | BT/CAT40       |
| Pohon   |                      | remeň                          | remeň          | remeň          |
| Max. otáčky (opcia)   | min <sup>-1</sup>    | 12 000                         | 10 000         | 10 000         |
|   | min <sup>-1</sup>    | 14 000                         | 12 000         | 12 000         |
|   | min <sup>-1</sup>    |                                | 14 000         |                |
| <b>Zásobník nástrojov (štandard)</b>                            |                      |                                |                |                |
| Počet nástrojov   | ks                   | 16                             | 16             | 20             |
| Výmena nástroja   |                      | vým. ruka                      | vým. ruka      | vým. ruka      |
| Max. priemer nástroja   | mm                   | 80                             | 100            | 100            |
| Max. dĺžka nástroja   | mm                   | 200                            | 260            | 305            |
| Max. hmotnosť včítane držiaku                                   | kg                   | 6                              | 7              | 7              |
| <b>Technologické parametre</b>                                  |                      |                                |                |                |
| Pracovný posuv X, Y, Z  | mm.min <sup>-1</sup> | 1 - 10000                      | 1 - 10000      |                |
| Rýchloposuv X, Y, Z   | m.min <sup>-1</sup>  | 36/36/24                       | 24/24/20       | 24/24/20       |
| <b>Hmotnosť</b>   |                      | kg                             | 4 500          | 5 800          |
| <b>Inštalovaný príkon</b>                                       |                      | kVA                            | 15             | 25             |
| <b>Riadiaci systém</b>  |                      | Fanuc<br>Siemens<br>Mitsubishi |                |                |

V tabuľke sú uvedené iba základné údaje strojov, parametrov, opcí a príslušenstva