

HLAVNÉ TECHNICKE PARAMETRE OBRACACICH CENTIER - SERIA DV				
Model		DV-800	DV-1000	DV-1200A
Pracovný priestor				
Upínacia plocha stola (dxš)	mm	910 X 500	1120 x 560	
Max. zaťaženie stola	kg	500	750	
T - drážky - veľkosť/počet	mm	18 x 5	18 x 5	18 x 5
Pojazdy				
X-os	mm	800	1 020	
Y-os	mm	500	560	
Z-os	mm	540	600	
Vzdialenosť čela vretena od plochy stola	mm	150 - 690		
Vretno				
Max. otáčky	min ⁻¹	12 000	12 000	12 000
Výkon motora	kW	7,5 / 11	7,5 / 11	7,5 / 11
Upínací kužel		BT40	BT40	BT40
Pohon		priamy	priamy	priamy
Max. otáčky (opcia)	min ⁻¹	15 000	15 000	15 000
Zásobník nástrojov (štandard)				
Počet nástrojov	ks	16	20	20
Výmena nástroja		vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka
Max. priemer nástroja	mm	100	100	100
Max. dĺžka nástroja	mm	260	360	360
Max. hmotnosť včítane držiaku	kg	6	6	6
Technologické parametre				
Pracovný posuv X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 10000	1 - 10000	1 - 10000
Rýchloposuv X, Y, Z	m.min ⁻¹	36/36/24	36/36/24	24/24/20
Hmotnosť				
	kg	5 300	7 000	8 500
Inštalovaný príkon				
	kVA	20	25	35
Riadiaci systém				
		Fanuc Siemens Mitsubishi		

V tabuľke sú uvedené iba základné údaje strojov, parametrov, opcií a príslušenstva