

HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRABACÍCH CENTIER - SÉRIA DM					
Model		DM-600	DM-800	DM-1000	DM-1200A
Pracovný priestor					
Upínacia plocha stola (dxš)	mm	700 x 400	1120 x 560	1120 x 560	1300 x 700
Pojazdy					
X-os	mm	600	1 020	1 020	1 100
Y-os	mm	410	600	600	720
Z-os	mm	540	635	635	635
Vretno					
Max. otáčky	min ⁻¹	24 000	8 000	6 000	8 000
Výkon motora	kW	3,7 / 4,6	7,5 / 11	11 / 15	
Upínací kužel		BT30/HSK63A	BT/CAT40	BT/CAT50	BT/CAT40
Pohon		elektrovretno	remeň	remeň	remeň
Max. otáčky (opcia)	min ⁻¹	20 000	10 000	10 000	10 000
	min ⁻¹	18 000	12 000	12 000	12 000
	min ⁻¹				
Zásobník nástrojov (opcia)					
Počet nástrojov	ks	16	20	24	20
Výmena nástroja		vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka
Technologické parametre					
Pracovný posuv X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 10000	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000
Rýchloposuv X, Y, Z	m.min ⁻¹	36/36/24	18/18/18	18/18/18	18/18/18
Hmotnosť					
	kg	4 200	7 000	7 800	8 300
Riadiaci systém		Fanuc Siemens Mitsubishi			

V tabuľke sú uvedené iba základné údaje strojov, parametrov, opcií a príslušenstva