

### HLAVNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE OBRÁBACÍCH CENTIER - SÉRIA CV

Model		CV-600	CV-1000	CV-1200A	CV-1600	CV-2000
<b>Pracovný priestor</b>						
Upínacia plocha stola (dxš)	mm	700 x 400	1000 x 560	1220 x 620	1700 x 850	2100 x 850
Max. zaťaženie stola	kg	350	750	1 000	2 000	3 000
T - drážky - veľkosť/počet	mm	14 x 5	18 x 5	18 x 5	18 x 7	18 x 7
<b>Pojazdy</b>						
X-os	mm	610	1 000	1200	1 600	2 000
Y-os	mm	410	560	600	900	9 000
Z-os	mm	540	600	675	800	800
Vzdialenosť čela vretena od plochy stola	mm	100 - 640	135 - 735	100 - 775	100 - 900	100 - 900
<b>Vretno</b>						
Max. otáčky	min <sup>-1</sup>	10 000	8 000	8 000	6 000	6 000
Výkon motora	kW	5,5 / 7,5	7,5 / 11	11 / 15	15 / 18,5	15 / 18,5
Upínací kužel		BT/CAT40	BT/CAT40	BT/CAT40	BT/CAT50	BT/CAT50
Pohon		remeň	remeň	remeň	remeň	remeň
Max. otáčky (opcia)	min <sup>-1</sup>	12 000	10 000	10 000	8 000	10 000
	min <sup>-1</sup>	14 000	12 000	12 000	10 000	
	min <sup>-1</sup>		14 000	14 000		
<b>Zásobník nástrojov (štandard)</b>						
Počet nástrojov	ks	16	20	20	24	24
Výmena nástroja		vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka	vým. ruka
Max. priemer nástroja	mm	80	100	100	240	240
Max. dĺžka nástroja	mm	200	305	305	305	305
Max. hmotnosť včítane držiaku	kg	6	7	7	15	15
<b>Technologické parametre</b>						
Pracovný posuv X, Y, Z	mm.min <sup>-1</sup>	1 -10 000	1 -10 000	1 -10 000	1 - 8000	1 - 8000
Rýchloposuv X, Y, Z	m.min <sup>-1</sup>	36/36/24	24/24/18	24/24/18	20/20/15	20/20/15
<b>Hmotnosť</b>	kg	4 200	7 000	8 000	19 000	21 000,000
<b>Inštalovaný príkon</b>	kVA	15	25	35	40	40
<b>Riadiaci systém</b>	Fanuc Siemens Mitsubishi					

V tabuľke sú uvedené iba základné údaje strojov, parametrov, opcií a príslušenstva