JTECHNIK, s.r.o.
www.jtechnik.sk
jtechnik@jtechnik.sk
+421 948 511 132

NEXTURN
SWISS TURN LEADER

HLAVNÉ FUNKČNÉ A PREVÁDZKOVÉ VLASTNOSTI DLHOTOČNÝCH AUTOMATOV - séria SA

	Jedn.	SA12A	SA18A	SA20e	SA26e	SA32e	SA36e
Pracovné rozsahy							
Max. priemer opracovania	mm	Ø12	Ø18	Ø20	Ø26	Ø32	Ø36
Max. dĺžka obrábania	mm	160	160	210	210	210	210
Max. priemer vŕtania/závitovania v hlavnom vretene	mm	Ø7/M6	Ø10/M8	Ø10/M8	Ø12/M10	Ø12/M10	Ø12/M10
Max. priemer klieštiny protivretena	mm	Ø12	Ø18	Ø20	Ø26	Ø32	Ø36
Max. priemer vŕtania/sústruženia v poháňanom nástroji	mm	Ø7/M6	Ø10/M8	Ø8/M6	Ø10/M8	Ø10/M8	Ø10/M8
Max. priemer frézy v poháňanom nástroji	mm	Ø30	Ø30	Ø32	Ø 40	Ø 40	Ø 40
Kapacita							
Max. otáčky vretena	min^{-1}	10 000	10 000	8 000	8 000	8 000	8 000
Max. otáčky protivretena	min^{-1}	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000
Max. otáčky poháňaných nástrojov	min^{-1}	5 000	5 000	8 000	8 000	8 000	8 000
Celkový počet nástrojov:	ks	18 / 15	18 / 15	21 / 23	19 / 21	19 / 21	18 / 20
a. hlavné vreteno:							
- pevné	ks	5	5	6	5	5	5
- rotačné	ks	3	3	4	4	4	4
- pre Y -os	ks	3 / 5	3 / 5	3 / 5	3 / 5	3 / 5	3 / 5
b. protivreteno							
- pevné	ks	-	-	2 / 0	2 / 0	2 / 0	2 / 0
- rotačné	ks	-	-	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
c. protivreteno - zadné							
- pevné	ks	-	-	4 / 1	4 / 1	4 / 1	4 / 1
- rotačné	ks	-	-	0 / 3	0 / 3	0 / 3	0 / 3
Rozmery nástroja	mm	10 x 120	12 x 120	12 x 120	16 x 120	16 x 120	16 x 120
Rýchloposuv	$m.min^{-1}$	32	32	32	32	32	32
Počet riadených osí	ks	4	4	7	7	7	7
Polohovanie vretena	°	1	1	1	1	1	1
Polohovanie protivretena	°	1	1	1	1	1	1
Motory							
Hlavné vreteno	kW	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5
Protivreteno	kW	0,55 / 1,1	0,55 / 1,1	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2
Priečna vŕtacia jednotka	kW	1	1	0,55/1,1	0,55/1,1	0,55/1,1	0,55/1,1
Čelná jednotka	kW	-	-	1	1	1	1
Čerpadlo chladenia	kW	0,25	0,25	0,9	0,9	0,9	0,9
Čerpadlo mazania	kW	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Rozmery							
Objem nádrže chladenia	l	160	160	200	200	200	200
Dĺžka	mm	1 600	1 600	2 140	2 140	2 140	2 140
Šírka	mm	1 000	1 000	1 375	1 375	1 375	1 375
Výška	mm	1 660	1 660	1 670	1 670	1 670	1 670
Hmotnosť	kg	1 400	1 600	32 000	3 400	3 500	3 500
Riadiaci systém							
GE Fanuc	model	0i - T	0i - T	18i - T	18i - T	18i - T	18i - T
Inkrement programovania	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Inkrement programovania X-os	mm	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
Pracovný posuv	$mm.min^{-1}$	1 - 6 000	1 - 6 000	1 - 6 000	1 - 6 000	1 - 6 000	1 - 6 000
Počet korekcií pre nástroje	ks	64	64	64	64	64	64